



Поставка 2-х ИБП ONTEK MPM305 и 3-х ИБП ONTEK PM10 для защиты производственных линий



Особенности проекта

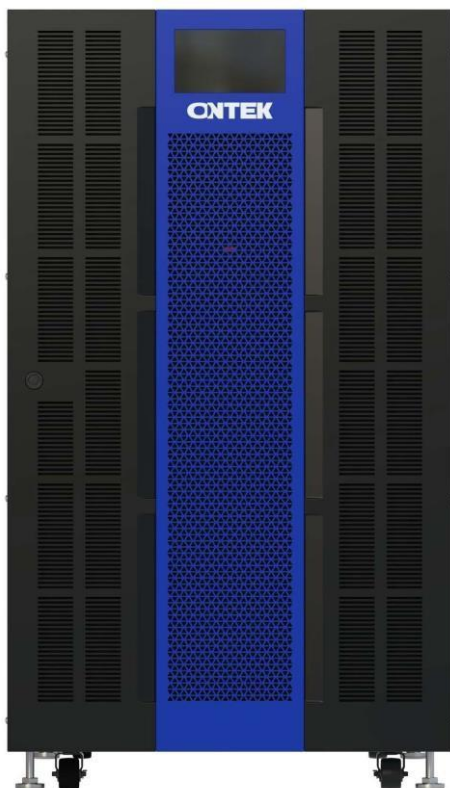
- ✓ Модульный ИБП ONTEK MPM305 мощностью 300 кВА/кВт - 2 шт
- ✓ Батарейный модуль ONTEK DBC 250-670 со встроенными батареями - 2 шт.
- ✓ ИБП ONTEK PM10 мощностью 10 кВА с внутренними батареями 32×9Ач - 3 шт.

Защита высокотехнологичных производственных линий на предприятиях заказчика АО "Российская стекольная компания" (RGC).



ONTEK MPM305
ONTEK PM10SB/32





ONTEK TM200

Особенности проекта

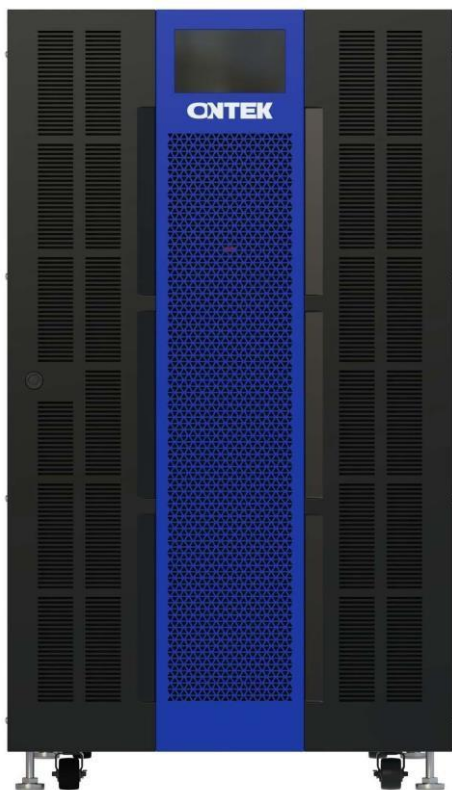
- ✓ Силовые модули с горячей заменой и фильтром защиты от пыли
- ✓ Два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ Коэффициент выходной мощности 1
- ✓ 4 встроенных переключателя: сетевой вход, вход байпаса, выход, сервисный байпас
- ✓ Технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей
- ✓ 7" цветной сенсорный ЖК-экран с комплексной информацией
- ✓ Звуковые предупреждения и уведомления о кодах ошибок

ИБП ONTEK TM200 предназначен для бесперебойного питания магнитно-резонансного томографа (МРТ) MAGNETOM Aera Si с максимальной мощностью 160 кВт. Проект выполнен для Александрo-Мариинской областной клинической больницы (ГБУЗ АМОКБ) города Астрахань.





Поставка ИБП ONTEK TM200 для завода в Новокузнецк



ONTEK TM200

Особенности проекта

Для защиты производственного оборудования на промышленном предприятии компании "Эр Ликид Кузбасс" в г. Новокузнецк компания АЛАС успешно выполнила поставку, сборку и запуск системы бесперебойного питания в составе:

- ✓ ИБП ONTEK серии TM мощностью 200 кВА/кВт
- ✓ Батарейный модуль ONTEK DBC 250-480, с установленными в нем батареями 12В/100Ач × 40 штук.

Система была установлена в специально оборудованном отапливаемом контейнере, что обеспечивает ее надежную и стабильную работу в любых климатических условиях.

Преимущества ИБП

- ✓ Силовые модули с горячей заменой и фильтром защиты от пыли
- ✓ Два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ Технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей





Поставка ИБП ONTEK PM мощностью 80 кВА для томографа в Ижевск



ONTEK PM80

Особенности проекта

Модернизация системы бесперебойного питания магнитно-резонансного томографа Siemens Magnetom для Заказчика "Первая республиканская клиническая больница", г.Ижевск. Ранее бесперебойное питание томографу обеспечивал ИБП итальянского производства Powertronic Atlas 80кВА/72кВт, он выработал свой ресурс и вышел из строя.

На замену выбран ИБП российского бренда ONTEK серии PM мощностью 80 кВА/кВт. Поставка и ПНР выполнены в короткий срок. Теперь томограф снова обеспечен чистым и бесперебойным электропитанием.



Министерство здравоохранения Удмуртской Республики
Бюджетное учреждение здравоохранения
Удмуртской Республики
«ПЕРВАЯ РЕСПУБЛИКАНСКАЯ
КЛИНИЧЕСКАЯ БОЛЬНИЦА ИЗ УР»
(ОЗЗ УР «ПРКБ МЗ УР»)
Удмуртская Республика, г.Ижевск, ул. Коммунаров, 4
Удмуртская Республика, г.Ижевск, ул. Коммунаров, 4
«УЗ ТУМ ИЖЕВСКИЙ ИМЕНИ ГИЛЬДЕНШТЕЙНА»
(«УЗ ТУМ ИЖЕВСКИЙ ИМЕНИ ГИЛЬДЕНШТЕЙНА»)
(«УЗ ТУМ ИЖЕВСКИЙ ИМЕНИ ГИЛЬДЕНШТЕЙНА»)
Ижевск, ул. Коммунаров, 4
Тел.: (812) 46-00-01, факс: (812) 46-86-36;
e-mail: info@uztum.uz
ОКПО 01000000, ОГРН 1020100100156;
ИНН КЗ 1833002854/18001001;
Ижевск, ул. Коммунаров, 4
Тел.: (812) 46-00-01, факс: (812) 46-86-36;
e-mail: info@uztum.uz
ОКПО 01000000, ОГРН 1020100100156;
ИНН КЗ 1833002854/18001001;
Ижевск, ул. Коммунаров, 4
На № _____ от _____

Уважаемая Ольга Александровна!

ООО «ПКФ АЛАС» в 2024 году поставило и ввело в эксплуатацию ИБП ONTEK PM 80, по контракту 0813500000124019369 от 14.11.2024 г., в установленные контрактным сроком. Тем самым обеспечивая работоспособность оборудования в критически важный для учреждения момент.

Хотелось бы отметить оперативность и профессионализм проделанной работы. Констатируем, что ООО «ПКФ АЛАС» проявила себя как надежный деловой партнер и настоящий профессионал в своей области.

Заместитель главного врача в сфере закупок





Поставка ИБП ONTEK PM60 на 60 кВА в Ростов на Дону для защиты станков ЧПУ



ONTEK PM60

Особенности проекта

ИБП ONTEK серии PM мощностью 60 кВА/кВт:

- ✓ два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ коэффициент выходной мощности 1
- ✓ технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей
- ✓ 5" цветной сенсорный ЖК-экран с комплексной информацией

Батареинный модуль с предустановленными батареями ONTEK DBCS 250-260ТТ:

- ✓ надежная встроенная система электрической защиты
- ✓ удобный доступ к аккумуляторам для дальнейшего обслуживания

Проект выполнен для производственной компании из г. Ростов на Дону, для защиты линии электропитания станков ЧПУ. Система подбиралась на время автономной работы 10 минут, для нагрузки мощностью 50 кВт.





Поставка ИБП ONTEK SPM на 80 кВА для компании Уралэлектромедь



ONTEK SPM 80 кВА

Особенности проекта

ИБП ONTEK серии SPM мощностью 80 кВА/кВт:

- ✓ установлено 4 модуля по 20 кВА/кВт каждый
- ✓ параллельное резервирование N+1 (один модуль использован в качестве резервного)
- ✓ два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей
- ✓ 10" цветной сенсорный ЖК-экран с комплексной информацией

Батарейный модуль ONTEK DBCS 250-350ТТ:

- ✓ надежная встроенная система электрической защиты
- ✓ удобный доступ к аккумуляторам для дальнейшего обслуживания

Проект выполнен для производственной компании из Свердловской области с целью защиты промышленного оборудования. Мощность защищаемой нагрузки составляла 54 кВт, планируемое время автономии 10-15 минут.





Поставка двух ИБП ONTEK TM120 для производственного оборудования с режимом рекуперации энергии

НТ ВЭЛВ

Особенности проекта

Система бесперебойного питания двух металлообрабатывающих линий на заводе трубопроводной арматуры НТ Вэлв в г. Новгород. Для защиты ИБП от рекуперативных токов было разработано индивидуальное решение с применением специальных модулей, которые автоматически подключают резистивную нагрузку при возникновении обратных токов, обеспечивая безопасное рассеивание избыточной энергии в виде тепла, позволяя ИБП работать в штатном режиме и обеспечивать защиту нагрузки.

- ✓ ИБП ONTEK TM120, мощностью 120 кВА/кВт каждый – 2 шт,
- ✓ Батарейные модули ONTEK OTBC 216-170 и ONTEK DBC 250-260,
- ✓ Модули контроля рекуперативной нагрузки (20 кВА и 40 кВА) – 2 шт.



ONTEK TM120



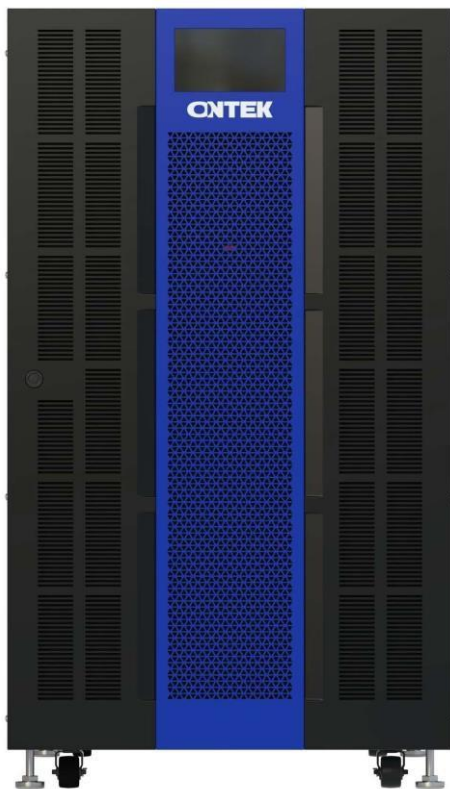
ONTEK

+7 495 416-60-01

121170, г. Москва, Кутузовский проезд, д. 4, корп. 2
zakaz@alas.ru, www.a-energy.ru



Поставка ИБП ONTEK TM мощностью 160 кВА для медцентра в г. Назрань



ONTEK TM160

Особенности проекта

Данный проект наша компания выполнила для медицинского центра в г. Назрань. Необходимо было обеспечить бесперебойную работу аппарату MPT SIEMENS Magnetom Avanto I-Class 1.5T и время автономии 15 минут.

ИБП ONTEK серии TM мощностью 160 кВА/кВт:

- ✓ Силовые модули с горячей заменой и фильтром защиты от пыли
- ✓ Два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ Коэффициент выходной мощности 1
- ✓ 4 встроенных переключателя: сетевой вход, вход байпаса, выход, сервисный байпас
- ✓ Технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей
- ✓ 7" цветной сенсорный ЖК-экран с комплексной информацией
- ✓ Звуковые предупреждения и уведомления о кодах ошибок





Поставка ИБП Ontek PM60 на 60 кВА для бесперебойного питания станка

LASSARD
РОССИЙСКИЕ ЛАЗЕРНЫЕ СИСТЕМЫ



ONTEK PM 60 кВА

Особенности проекта

ИБП ONTEK серии PM мощностью 60 кВА/кВт:

- ✓ Коэффициент выходной мощности 1
- ✓ два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей
- ✓ 5" цветной сенсорный ЖК-экран с комплексной информацией и звуковые оповещения

Батарейный модуль ONTEK DBC 250-350:

- ✓ надежная встроенная система электрической защиты
- ✓ удобный доступ к аккумуляторам для дальнейшего обслуживания

Проект выполнен с целью обеспечения бесперебойного питания промышленного оборудования (станка) для производственной компании Lassard из Москвы (российского производителя лазерных систем). Требовалось обеспечить автономию в 5-10 минут для возможности корректного выключения станка в случае проблем с электропитанием.



ONTEK

+7 495 416-60-01

121170, г. Москва, Кутузовский проезд, д. 4, корп. 2
zakaz@alas.ru, www.a-energy.ru



Поставка ИБП ONTEK PM мощностью 80 кВА для спортивного объекта



ONTEK PM80

Особенности проекта

Для одного из спортивно-оздоровительных комплексов с крытым катком, расположенного в московской области, для защиты технологического электрооборудования, наша компания выполнила поставку системы бесперебойного питания. В проекте было задействовано силовое оборудование российского производителя ONTEK:

ИБП ONTEK серии PM мощностью 80 кВА/кВт:

- ✓ коэффициент выходной мощности 1
- ✓ два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей
- ✓ 5" цветной сенсорный ЖК-экран с комплексной информацией и звуковые оповещения

Батареинный модуль ONTEK DBC 250-211:

- ✓ надежная встроенная система электрической защиты
- ✓ удобный доступ к аккумуляторам для дальнейшего обслуживания





Поставка ИБП ONTEK TM 100 кВА для томографа в клинику Симферополя



ONTEK TM100

Особенности проекта

Проект выполнен для частной медицинской клиники в г. Симферополь (Крым). Требовалось обеспечить качественным питанием КТ Siemens, а также дать возможность его корректного выключения в случае пропадания электричества.

Для решения задачи наша компания выполнила поставку и монтаж ИБП ONTEK серии TM мощностью 100 кВА/кВт и батарейного кабинета ONTEK DBCS 250-350TT.



ООО «КЛИНИКА ГЕНЕЗИС»
295006, РФ, Республика Крым,
г. Симферополь, ул. Сопотное, 4А,
Телефон: 79532 245-315
8000-9102017281 КИТ-910201001
www.klinika-genesis.ru

КЛИНИКА
Genesis

LLC "GENESIS CLINIC"
Simferopol, Ukraine,
295006, Crimea,
The Republic of Crimea,
Phone: 79532 245-315
www.klinika-genesis.ru

РЕКОМЕНДАТЕЛЬНОЕ ПИСЬМО

ООО «ПЭИВ АЛАС» продемонстрировало высокий профессионализм и полную ответственность, выполнив поставку и запуск источника бесперебойного питания ONTEK TM 100 для ООО «КЛИНИКА ГЕНЕЗИС».

Специалисты ООО «ПЭИВ АЛАС» проявили глубокое знание и опыт, благодаря чему работы были выполнены качественно и в установленные сроки. Полученный результат превзошел наши ожидания и позволил значительно улучшить работу нашей компании.

Мы высоко ценим сотрудничество с ООО «ПЭИВ АЛАС», которое является надежным деловым партнером и настоящим профессионалами в своей области. Уверены, что наше партнерство будет долгосрочным и плодотворным.

С уважением, Чернышова Наталья Викторовна, специалист отдела медицинских услуг, ООО «Клиника Генезис».





Поставка двух ИБП ONTEK ТМ мощностью 200кВА каждый для защиты Дата-центра



ONTEK TM200

Особенности проекта

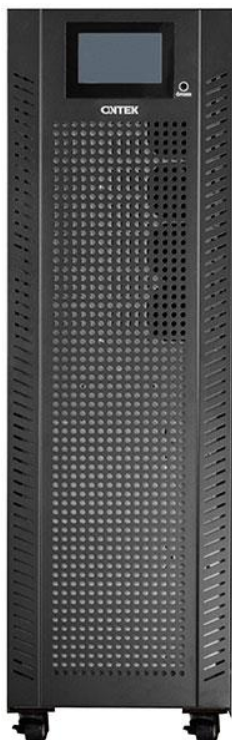
Данный проект выполнен для Дата-центра компании из Магнитогорска. Эта компания занимается разработкой специализированного ПО для корпоративных заказчиков и одновременно предоставляет им вычислительные мощности для работы ПО.

Для обеспечения бесперебойного питания в Дата-центре компании была произведена поставка двух ИБП ONTEK серии ТМ мощностью 200 кВА каждый, с подключением в параллель для возможности резервирования с целью повышения общей надёжности системы. К установленным источникам бесперебойного питания подключены два батарейных модуля ONTEK DBC 250-630.





Поставка 4-х ИБП ONTEK PM30 для складского комплекса из Подмосквья



ONTEK PM30

Особенности проекта

Требовалось обеспечить бесперебойным электропитанием системы аварийного освещения складского комплекса компании из Подмосквья.

После изучения ситуации на месте Заказчику было предложено приобретение четырёх ИБП ONTEK серии PM мощностью 30 кВА/кВт каждый, с внешними батарейными шкафами на 32 батареи каждый.

Инженеры нашей компании выполнили монтаж, подключение оборудования и пуско-наладочные работы, а также инструктаж технического персонала Заказчика по дальнейшей эксплуатации системы.





Поставка ИБП ONTEK ТМ на 200 кВА для защиты производственной линии



Особенности проекта

Данный проект выполнен для производственного предприятия "Корсар" из Подмосковья. Необходимо было защитить производственное оборудование Заказчика от перепадов напряжения и аварийных отключений электропитания.

Для обеспечения этих задач наша компания поставила следующее оборудование: ИБП ONTEK ТМ мощностью 200 кВА/кВт, аккумуляторные батареи Delta HRL 12-480 W (12В-100Ач) в количестве 40 шт и стеллаж для батарей. Наши инженеры выполнили монтаж оборудования и провели все необходимые пуско-наладочные работы.



ONTEK TM200





Поставка ИБП ONTEK TM мощностью 120 кВА для завода ГРАЗ



Особенности проекта

Данный проект выполнен нами для АО "Грабовский автомобильный завод", расположенного в с.Грабово Пензенской области. Для защиты производственной линии компании был установлен ИБП российского производителя ONTEK серии TM мощностью 120кВА/120кВт.

Наша компания выполнила поставку, монтаж и подключение данного источника бесперебойного питания. Проведено обучение технического персонала Заказчика по работе с данным оборудованием.



ONTEK TM120

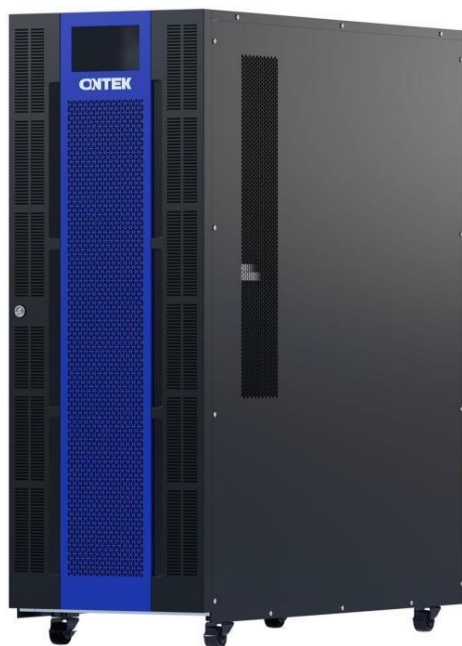




Поставка двух ИБП ONTEK TM 120кВА для больницы им. Боткина



Боткинская
Больница
Москва 1910



ONTEK TM120

Особенности проекта

Проект выполнен нами для Боткинской больницы (г.Москва). В связи с переоборудованием одного из корпусов данной больницы Заказчику потребовалось обеспечить бесперебойное питание медицинскому и инженерному оборудованию корпуса. Для этих целей наша компания произвела поставку двух ИБП ONTEK серии TM, мощностью 120 кВА/кВт каждый.

- ✓ Силовые модули с горячей заменой с передним доступом
- ✓ Возможность осуществлять резервирование для большей надежности
- ✓ Два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ Гибкая конфигурация батарей и настраиваемый ток заряда
- ✓ Встроенный 7" ЖК сенсорный экран с комплексной информацией





Поставка системы из двух ИБП ONTEK TM 120 кВА для частного дома

Особенности проекта

Для большого частного дома в подмосковной Барвихе наша компания выполнила поставку и монтаж ИБП российского производителя ONTEK, обеспечив защиту всех внутридомовых потребителей электроэнергии. Для максимальной надежности системы бесперебойного питания были установлены два ИБП, которые подключены в параллель по схеме N+1 для резервирования. Инженеры нашей компании произвели прокладку кабельных линий, подключение оборудования и пусконаладочные работы. Использовано следующее оборудование:

- ✓ ИБП ONTEK TM 120 кВА/кВт - 2 шт, в подключенных в параллель,
- ✓ Аккумуляторные батареи DELTA HRL 12-350W 40 шт, размещенных на стеллажах.



ONTEK TM120





Поставка ИБП Сайбер Электро ЛЕГИОН на 300 кВА для медицинского центра в Подмосковье



**Сайбер Электро
ЛЕГИОН-3Ф-300К**

Особенности проекта

Наша компания успешно реализовала ответственный проект по оснащению медицинского центра "Парацельс" в подмосковной Истре высоконадежным источником бесперебойного питания (ИБП). Задача заключалась в обеспечении стабильного электроснабжения нового стационара с операционным блоком, где перебои в питании недопустимы.

Согласно ТЗ заказчика, необходимо было обеспечить:

- ✓ Бесперебойное питание нагрузки 236 кВт;
- ✓ Автономную работу от аккумуляторов не менее 24 минут;
- ✓ Расчет батарейной группы с учетом будущего износа батарей.

Установленное оборудование:

- ✓ ИБП Сайбер Электро ЛЕГИОН-3Ф-300К – обеспечивает надежное электропитание с двойным преобразованием;
- ✓ 4 батарейных шкафа ONTEK DBC-480 (по 40 АКБ в каждом) – гарантируют необходимую автономность;
- ✓ Щит сервисного байпаса – позволяет проводить обслуживание ИБП без отключения критичной нагрузки.





Поставка ИБП Сайбер Электро Легион для защиты производственного оборудования



**Сайбер Электро
ЛЕГИОН-3Ф-200К
ЛЕГИОН-3Ф-120К**

Особенности проекта

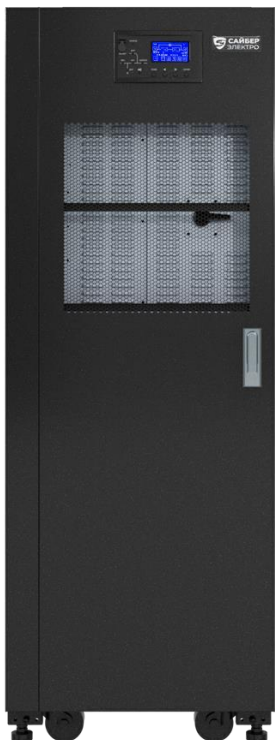
- ✓ ИБП Легион 3Ф-200К мощностью 200 кВА
- ✓ ИБП Легион 3Ф-120К мощностью 120 кВА
- ✓ Внешние аккумуляторные батареи
- ✓ Модульная архитектура ИБП отвечает за отказоустойчивость и ремонтпригодность
- ✓ Интеллектуальное управление батареями SBM
- ✓ Работа ИБП при пропадании одной из фаз

Данный проект выполнен для крупной российской производственной компании (специализирующейся на производстве различных упаковок). Обеспечено бесперебойное электропитание технологического оборудования на двух производственных площадках.





Поставка 2-х ИБП Сайбер Электро Legion 40 кВА в параллель



Сайбер Электро
ЛЕГИОН-3Ф-40К-Ш

Особенности проекта

Наша компания внедрила систему бесперебойного питания на базе двух ИБП Сайбер Электро LEGION-3Ф-40К-Ш мощностью 40 кВА каждый, подключенных в параллель. Система предназначена для офиса одного из наших московских Заказчиков, обеспечивая защиту различного IT-оборудованию и системе кондиционирования.





Поставка двух ИБП Сайбер Электро Легион по 20 кВА для защиты серверов



Сайбер Электро
ЛЕГИОН-3Ф-20К-Ш

Особенности проекта

В данном проекте наша компания произвела поставку двух ИБП Сайбер Электро Легион-3Ф-20К-Ш для защиты серверного оборудования. Наша компания выполнила подбор ИБП, поставку, монтаж, подключение к электросети Заказчика и пуско-наладочные работы.

- ✓ КПД до 95% в нормальном режиме и до 98% - в экономном
- ✓ Внутренние батареи для сокращения площади установки
- ✓ Интеллектуальное управление батареей SBM
- ✓ Цветной жидкокристаллический дисплей, оснащенный сенсорной панелью и клавиатурой





Поставка ИБП Сайбер Электро ЛЕГИОН 30кВА для защиты станков



Сайбер Электро
ЛЕГИОН-3Ф-30К-Ш

Особенности проекта

Данный проект выполнен для мебельной фабрики "Живые диваны" из подмосковного Ногинска. Необходимо было защитить от проблем с электропитанием несколько станков.

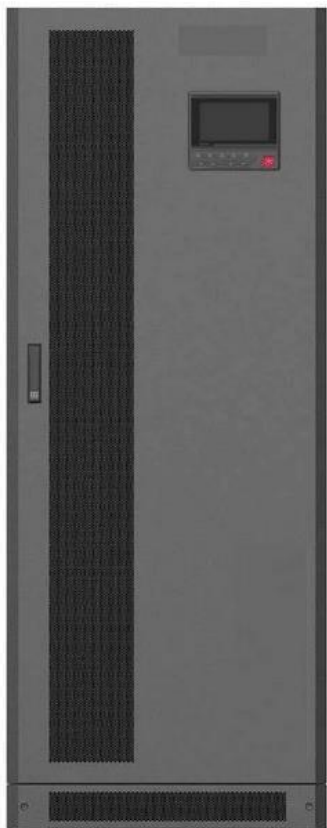
Для этой задачи был выбран ИБП российского производства Сайбер Электро ЛЕГИОН-3Ф-30К-Ш (мощностью 30кВА/30кВт) со встроенными батареями. Это надежное оборудование с КПД 95%, со внутренними компонентами, покрытыми лаком - для надежной работы в производственных условиях.

Наша компания произвела поставку и подключение ИБП, а также обучила технический персонал Заказчика работе с данным оборудованием.





Поставка трансформаторного ИБП АЕС IST5 120кВА для завода БЕКО



АЕС IST5 120 кВА

Особенности проекта

Проект выполнен для компании Беко – российского производителя бытовой техники. Система бесперебойного питания на базе ИБП АЕС IST5 120 кВА будет защищать производственную линию на заводе во Владимирской области.

Для решения задачи наша компания выполнила поставку и монтаж ИБП ONTEK серии ТМ мощностью 100 кВА/кВт и батарейного кабинета ONTEK DBCS 250-350ТТ.



+7 495 416-60-01

121170, г. Москва, Кутузовский проезд, д. 4, корп. 2
zakaz@alas.ru, www.a-energy.ru

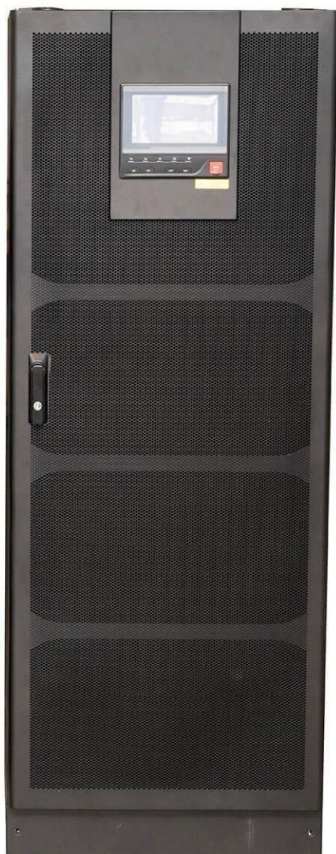


Поставка двух ИБП АЕС IST7 по 200 кВА каждый в параллель для серверов банка



Особенности проекта

Для бесперебойного питания серверных стоек в московском офисе банка "ТРАСТ" наша компания произвела поставку и установку системы из двух ИБП АЕС IST7 мощностью 200 кВА каждый. Система обеспечивает резервирование нагрузки по схеме 2N.



АЕС IST7 200 кВА

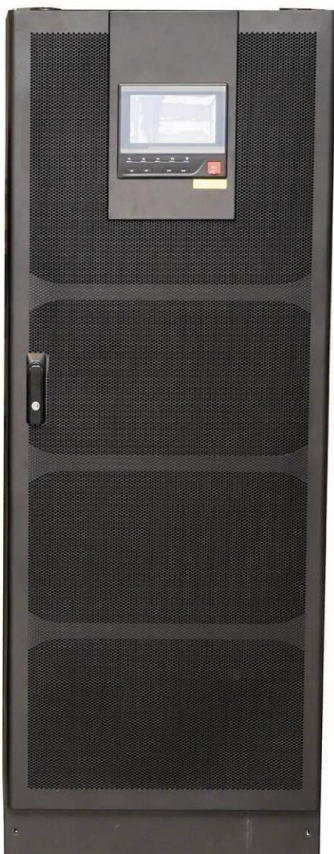


+7 495 416-60-01

121170, г. Москва, Кутузовский проезд, д. 4, корп. 2
zakaz@alas.ru, www.a-energy.ru



Поставка ИБП АЕС на 120кВА для защиты производственного оборудования



АЕС IST7 120 кВА

Особенности проекта

Система бесперебойного электропитания для защиты дорогостоящего производственного оборудования (многофункционального робота). Проект выполнен для производственного комплекса в Подмосковье. Инженерами нашей компании проведены замеры параметров электросети предприятия, после чего проведен выбор оптимального оборудования. Произведены поставка, монтаж и подключение. Использован ИБП АЕС IST7120 мощностью 120 кВА и аккумуляторные батареи Delta HRL 12-460 W Xpert, установленные во внешнем батарейном шкафу.



+7 495 416-60-01

121170, г. Москва, Кутузовский проезд, д. 4, корп. 2
zakaz@alas.ru, www.a-energy.ru



Поставка ИБП Kehua KR-RM на 15 и 20 кВА для длительной автономной работы серверов

Особенности проекта

В данном проекте, для Заказчика из Москвы, требовалось обеспечить длительную автономную работу (1,5 часа) серверного оборудования. Для этих целей были выбраны ИБП Kehua серии KR-RM, которые способны обеспечить заряд аккумуляторного массива большой ёмкости. Наша компания обеспечила: подбор, поставку, установку оборудования, прокладку кабельных трасс, подключение и запуск в работу всей системы.

В этом проекте были использованы:

- ✓ Два ИБП Kehua KR20kVA-RM и один ИБП Kehua KR15kVA-RM
- ✓ Батареи Delta DTM 12-100L 80шт и Delta DTM 12-75L 40шт
- ✓ Батарейные шкафы Ontek DBC



Kehua KR RM

