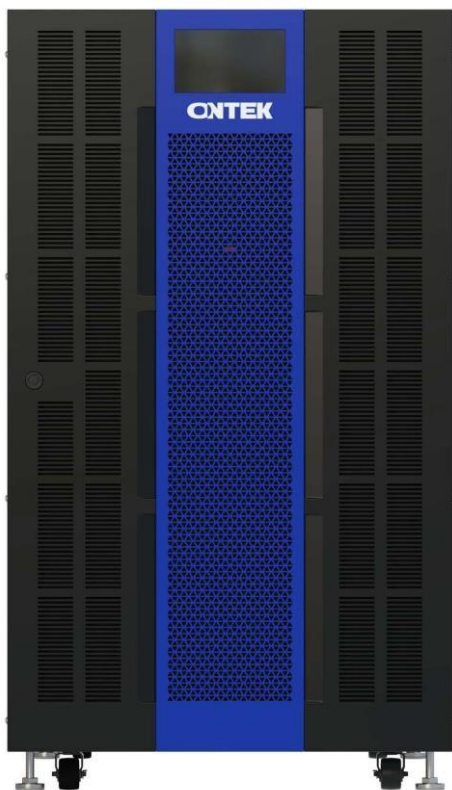




Поставка ИБП ONTEK TM200 для завода в Новокузнецк



ONTEK TM200

Особенности проекта

Для защиты производственного оборудования на промышленном предприятии компании "Эр Ликид Кузбасс" в г. Новокузнецк компания АЛАС успешно выполнила поставку, сборку и запуск системы бесперебойного питания в составе:

- ✓ ИБП ONTEK серии TM мощностью 200 кВА/кВт
- ✓ Батарейный модуль ONTEK DBC 250-480, с установленными в нем батареями 12В/100Ач × 40 штук.

Система была установлена в специально оборудованном отапливаемом контейнере, что обеспечивает ее надежную и стабильную работу в любых климатических условиях.

Преимущества ИБП

- ✓ Силовые модули с горячей заменой и фильтром защиты от пыли
- ✓ Два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ Технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей





Поставка 2-х ИБП ONTEK MPM305 и 3-х ИБП ONTEK PM10 для защиты производственных линий



Особенности проекта

- ✓ Модульный ИБП ONTEK MPM305 мощностью 300 кВА/кВт - 2 шт
- ✓ Батарейный модуль ONTEK DBC 250-670 со встроенными батареями - 2 шт.
- ✓ ИБП ONTEK PM10 мощностью 10 кВА с внутренними батареями 32×9Ач - 3 шт.

Защита высокотехнологичных производственных линий на предприятиях заказчика АО "Российская стекольная компания" (RGC).



ONTEK MPM305
ONTEK PM10SB/32





Поставка ИБП ONTEK PM60 на 60 кВА в Ростов на Дону для защиты станков ЧПУ



ONTEK PM60

Особенности проекта

ИБП ONTEK серии PM мощностью 60 кВА/кВт:

- ✓ два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ коэффициент выходной мощности 1
- ✓ технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей
- ✓ 5" цветной сенсорный ЖК-экран с комплексной информацией

Батарейный модуль с предустановленными батареями ONTEK DBCS 250-260ТТ:

- ✓ надежная встроенная система электрической защиты
- ✓ удобный доступ к аккумуляторам для дальнейшего обслуживания

Проект выполнен для производственной компании из г. Ростов на Дону, для защиты линии электропитания станков ЧПУ. Система подбиралась на время автономной работы 10 минут, для нагрузки мощностью 50 кВт.





Поставка ИБП Ontek PM60 на 60 кВА для бесперебойного питания станка

LASSARD
РОССИЙСКИЕ ЛАЗЕРНЫЕ СИСТЕМЫ



ONTEK PM 60 кВА

Особенности проекта

ИБП ONTEK серии PM мощностью 60 кВА/кВт:

- ✓ Коэффициент выходной мощности 1
- ✓ два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей
- ✓ 5" цветной сенсорный ЖК-экран с комплексной информацией и звуковые оповещения

Батарейный модуль ONTEK DBC 250-350:

- ✓ надежная встроенная система электрической защиты
- ✓ удобный доступ к аккумуляторам для дальнейшего обслуживания

Проект выполнен с целью обеспечения бесперебойного питания промышленного оборудования (станка) для производственной компании Lassard из Москвы (российского производителя лазерных систем). Требовалось обеспечить автономию в 5-10 минут для возможности корректного выключения станка в случае проблем с электропитанием.



ONTEK

+7 495 416-60-01

121170, г. Москва, Кутузовский проезд, д. 4, корп. 2
zakaz@alas.ru, www.a-energy.ru



Поставка ИБП ONTEK SPM на 80 кВА для компании Уралэлектромедь



ONTEK SPM 80 кВА

Особенности проекта

ИБП ONTEK серии SPM мощностью 80 кВА/кВт:

- ✓ установлено 4 модуля по 20 кВА/кВт каждый
- ✓ параллельное резервирование N+1 (один модуль использован в качестве резервного)
- ✓ два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей
- ✓ 10" цветной сенсорный ЖК-экран с комплексной информацией

Батарейный модуль ONTEK DBCS 250-350ТТ:

- ✓ надежная встроенная система электрической защиты
- ✓ удобный доступ к аккумуляторам для дальнейшего обслуживания

Проект выполнен для производственной компании из Свердловской области с целью защиты промышленного оборудования. Мощность защищаемой нагрузки составляла 54 кВт, планируемое время автономии 10-15 минут.





Поставка ИБП ONTEK PM 60кВА для станков с рекуперацией в г.Дубна



ONTEK PM 60 кВА

Особенности проекта

Данный проект наша компания выполнила с целью обеспечения бесперебойным питанием станков нашего Заказчика ФГУП "НИИПА". Особенность проекта заключалась в наличии рекуперативных токов со стороны нагрузки, которая делала невозможным использование источника бесперебойного питания. При поступлении рекуперативной (обратной) энергии от нагрузки на выход ИБП происходит защитное отключение ИБП, а в худшем случае источник может выйти из строя.

Для обеспечения возможности работы ИБП с рекуперативной нагрузкой мы использовали специализированное оборудование: блок поглощения рекуперативной мощности (БПРМ) от компании ONTEK. Данное устройство отслеживает появление и принимает на себя рекуперативную энергию от нагрузки и рассеивает её в виде тепла. Данное решение позволяет обеспечить бесперебойное питание станков не только в режиме "от сети", но также и в батарейном режиме.

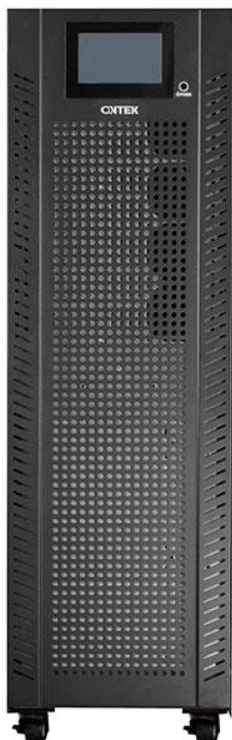


ONTEK БПРМ





Поставка 4-х ИБП ONTEK PM30 для складского комплекса из Подмосковья



ONTEK PM30

Особенности проекта

Требовалось обеспечить бесперебойным электропитанием системы аварийного освещения складского комплекса компании из Подмосковья.

После изучения ситуации на месте Заказчику было предложено приобретение четырёх ИБП ONTEK серии PM мощностью 30 кВА/кВт каждый, с внешними батарейными шкафами на 32 батареи каждый.

Инженеры нашей компании выполнили монтаж, подключение оборудования и пуско-наладочные работы, а также инструктаж технического персонала Заказчика по дальнейшей эксплуатации системы.





Поставка ИБП ONTEK ТМ на 200 кВА для защиты производственной линии



Особенности проекта

Данный проект выполнен для производственного предприятия "Корсар" из Подмосковья. Необходимо было защитить производственное оборудование Заказчика от перепадов напряжения и аварийных отключений электропитания.

Для обеспечения этих задач наша компания поставила следующее оборудование: ИБП ONTEK ТМ мощностью 200 кВА/кВт, аккумуляторные батареи Delta HRL 12-480 W (12В-100Ач) в количестве 40 шт и стеллаж для батарей. Наши инженеры выполнили монтаж оборудования и провели все необходимые пуско-наладочные работы.



ONTEK TM200





Поставка ИБП ONTEK TM мощностью 120 кВА для завода ГРАЗ



ONTEK TM120

Особенности проекта

Данный проект выполнен нами для АО "Грабовский автомобильный завод", расположенного в с.Грабово Пензенской области. Для защиты производственной линии компании был установлен ИБП российского производителя ONTEK серии TM мощностью 120кВА/120кВт.

Наша компания выполнила поставку, монтаж и подключение данного источника бесперебойного питания. Проведено обучение технического персонала Заказчика по работе с данным оборудованием.





Поставка ИБП ONTEK PM мощностью 60 кВА для защиты производственной линии



ONTEK PM60

Особенности проекта

ИБП ONTEK серии PM мощностью 60 кВА/кВт:

- ✓ два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей
- ✓ 5" цветной сенсорный ЖК-экран с комплексной информацией и звуковые оповещения

Батарейный модуль ONTEK DBC 250-350:

- ✓ надежная встроенная система электрической защиты, удобный доступ к аккумуляторам

Данный проект выполнен для компании, занимающейся производством бутилированной воды и напитков. На одном из заводов компании, в одном из регионов РФ, потребовалась защита производственной линии от некачественного электропитания.





Поставка ИБП ONTEK MPM 300 для компании "ОЗОН Фармацевтика" г. Тольятти



ONTEK MPM300

Особенности проекта

- ✓ Высокоэффективный модульный ИБП с двойным преобразованием
- ✓ Силовые модули 60 кВА/кВт размером 3U
- ✓ Модульная конструкция с горячей заменой снижает среднее время восстановления (MTTR)
- ✓ Резервирование N+1 или N+X
- ✓ Поддержка горизонтального расширения параллельной работой в режиме 1+1
- ✓ Высокая масштабируемость
- ✓ Встроенный переключатель сервисного байпаса для простоты обслуживания без прерывания питания
- ✓ Гибкая конфигурация батарей и регулируемый зарядный ток
- ✓ Высокая перегрузочная способность 10" цветной сенсорный ЖК-экран
- ✓ Холодный старт от батарей





Поставка ИБП ONTEK PM 60кВА для компании "Изварино Фарма"



ONTEK PM60

Особенности проекта

- ✓ Два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ Коэффициент выходной мощности 1
- ✓ Технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей
- ✓ 5" цветной сенсорный ЖК-экран с комплексной информацией
- ✓ Звуковые предупреждения и уведомления о кодах ошибок
- ✓ 4 встроенных переключателя: основной вход, выход, вход статического байпаса, механический байпас
- ✓ Высокий КПД 96% - один из лучших в отрасли
- ✓ Широкие возможности мониторинга и управления системой





Поставка ИБП ONTEK PM мощностью 60 кВА для НПО "Гидромаш"



ONTEK PM60

Особенности проекта

- ✓ Два отдельных ввода: основной ввод и линия байпаса
- ✓ Коэффициент выходной мощности 1
- ✓ Технологии трехступенчатого заряда и температурной компенсации для продления срока службы батарей
- ✓ 5" цветной сенсорный ЖК-экран с комплексной информацией
- ✓ Звуковые предупреждения и уведомления о кодах ошибок
- ✓ 4 встроенных переключателя: основной вход, выход, вход статического байпаса, механический байпас
- ✓ Высокий КПД 96% - один из лучших в отрасли
- ✓ Широкие возможности мониторинга и управления системой





Поставка ИБП Сайбер Электро Легион для защиты производственного оборудования



**Сайбер Электро
ЛЕГИОН-3Ф-200К
ЛЕГИОН-3Ф-120К**

Особенности проекта

- ✓ ИБП Легион 3Ф-200К мощностью 200 кВА
- ✓ ИБП Легион 3Ф-120К мощностью 120 кВА
- ✓ Внешние аккумуляторные батареи
- ✓ Модульная архитектура ИБП отвечает за отказоустойчивость и ремонтпригодность
- ✓ Интеллектуальное управление батареями BMS
- ✓ Работа ИБП при пропадании одной из фаз

Данный проект выполнен для крупной российской производственной компании (специализирующейся на производстве различных упаковок). Обеспечено бесперебойное электропитание технологического оборудования на двух производственных площадках.





Поставка ИБП Сайбер Электро ЛЕГИОН 30кВА для защиты станков



Сайбер Электро
ЛЕГИОН-3Ф-30К-Ш

Особенности проекта

Данный проект выполнен для мебельной фабрики "Живые диваны" из подмосковного Ногинска. Необходимо было защитить от проблем с электропитанием несколько станков.

Для этой задачи был выбран ИБП российского производства Сайбер Электро ЛЕГИОН-3Ф-30К-Ш (мощностью 30кВА/30кВт) со встроенными батареями. Это надежное оборудование с КПД 95%, со внутренними компонентами, покрытыми лаком - для надежной работы в производственных условиях.

Наша компания произвела поставку и подключение ИБП, а также обучила технический персонал Заказчика работе с данным оборудованием.





ИБП Сайбер Электро Легион 30кВА для защиты производственной линии

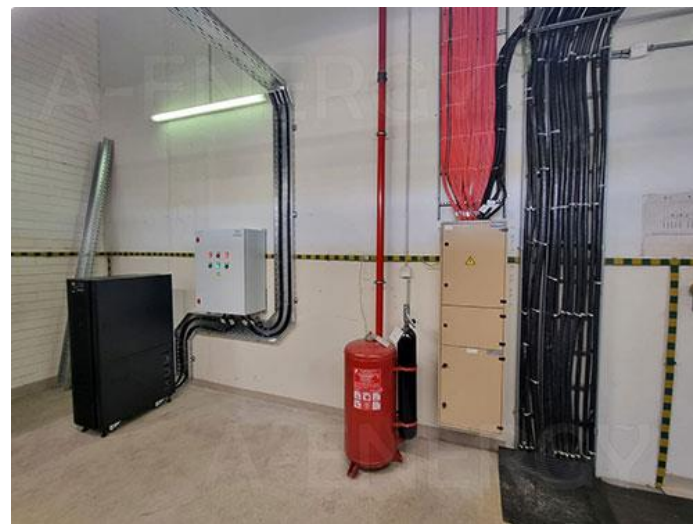
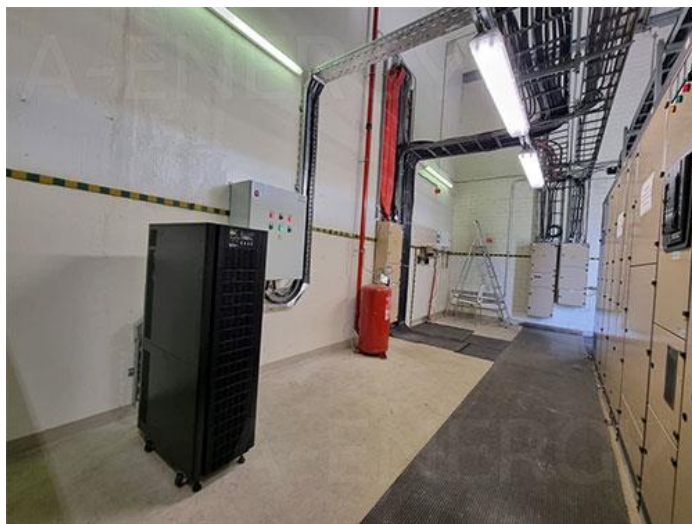


Сайбер Электро
ЛЕГИОН 30 кВА

Особенности проекта

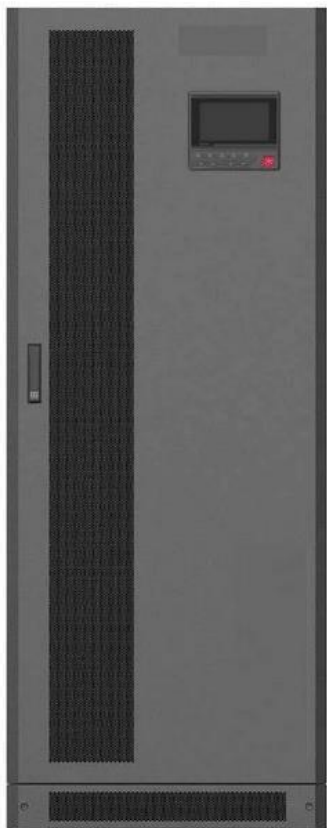
Данный проект выполнен для защиты производственной линии предприятия из Подмосковья. Для этих целей наша компания произвела поставку и установку **ИБП Сайбер Электро Легион мощностью 30 кВА** со внутренними батареями Delta HRL 12-12 в количестве 40 штук.

Инженеры нашей компании провели монтаж и подключение источника бесперебойного питания к сети Заказчика, а также собрали и установили шкаф распределения питания. Работа ИБП проверена в различных режимах, после чего оборудование передано службе эксплуатации Заказчика.





Поставка трансформаторного ИБП АЕС IST5 120кВА для завода БЕКО



АЕС IST5 120 кВА

Особенности проекта

Проект выполнен для компании Беко – российского производителя бытовой техники. Система бесперебойного питания на базе ИБП АЕС IST5 120 кВА будет защищать производственную линию на заводе во Владимирской области.

Для решения задачи наша компания выполнила поставку и монтаж ИБП ONTEK серии ТМ мощностью 100 кВА/кВт и батарейного кабинета ONTEK DBCS 250-350ТТ.

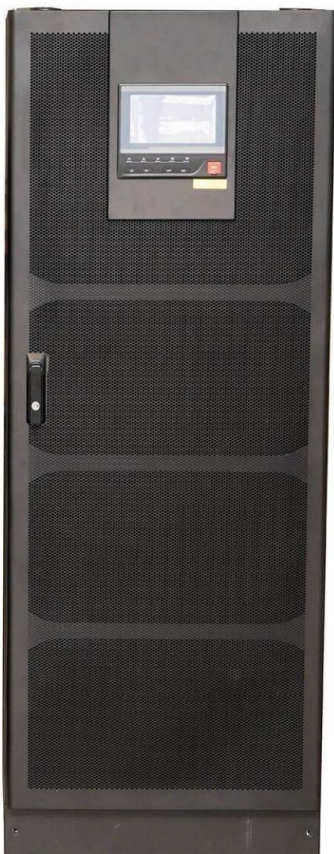


+7 495 416-60-01

121170, г. Москва, Кутузовский проезд, д. 4, корп. 2
zakaz@alas.ru, www.a-energy.ru



Поставка ИБП АЕС на 120кВА для защиты производственного оборудования



АЕС IST7 120 кВА

Особенности проекта

Система бесперебойного электропитания для защиты дорогостоящего производственного оборудования (многофункционального робота). Проект выполнен для производственного комплекса в Подмосковье. Инженерами нашей компании проведены замеры параметров электросети предприятия, после чего проведен выбор оптимального оборудования. Произведены поставка, монтаж и подключение. Использован ИБП АЕС IST7120 мощностью 120 кВА и аккумуляторные батареи Delta HRL 12-460 W Xpert, установленные во внешнем батарейном шкафу.



+7 495 416-60-01

121170, г. Москва, Кутузовский проезд, д. 4, корп. 2
zakaz@alas.ru, www.a-energy.ru



Поставка ИБП Eaton 93E на 40 кВА для фармацевтической компании



Eaton 93E 40 кВА

Особенности проекта

Данный проект выполнен для российской фармацевтической компании, производящей ряд лекарственных препаратов для лечения хронических заболеваний. На новом заводе, запущенном в Калужской области, необходимо было обеспечить бесперебойную работу линии сборки и упаковки готовой продукции.

Наши специалисты провели обследование объекта, с помощью специальной аппаратуры установили потребляемую производственной линией мощность, определили место установки ИБП и батарей. После этого была выбрана подходящая модель источника – им стал ИБП Eaton 93E40KMBSB мощностью 40 кВА. К нему были выбраны батареи производства российской компании Delta – надежные батареи с оптимальным соотношением цены и качества. Всего было установлено 40 батарей Delta HRL 15-55 X.





Комплексный проект для производственного цеха ФГУП "НПЦ Автоматики и приборостроения им. Пилюгина"



Особенности проекта

Для обеспечения гарантированного питания технологического оборудования был выбран модульный источник бесперебойного питания Delta NH-Plus 120кВА / 96кВт с резервированием по схеме N+1. Для поддержания оптимальной температуры аккумуляторных батарей был установлен напольно-потолочный кондиционер Vertex GRIZZLY-48U3CF с охлаждающей способностью 14кВт.

Так как ИБП находился в удалении от производственного цеха, для своевременного информирования обслуживающего персонала и организации безаварийного завершения технологического процесса в случае перебоев с внешним электроснабжением, в помещении был установлен диспетчерский шкаф со звуковой и визуальной сигнализацией о перебое в питании ИБП, переходе на батареи или на статический байпас. Т.о. реализована комплексная система гарантированного электроснабжения (СГЭ).



Delta NH-Plus 120 кВА

